

Link do produktu: <https://www.zbiorniki24.com/zbiornik-na-wode-pitna-waterbase-d-plus-100000l-tpu-p-282.html>

Zbiornik na wodę pitną Waterbase D Plus (TPU) 100 000 l



Cena brutto	52 695,66 zł
Cena netto	42 842,00 zł
Dostępność	Produkt na zamówienie - wysyłka do 15 dni roboczych
Czas wysyłki	do 15 dni roboczych
Numer katalogowy	G0282

Opis produktu

Zbiornik na wodę pitną Waterbase D Plus 100 000 l – elastyczny zbiornik TPU

Zbiornik na wodę pitną Waterbase D Plus 100 000 l to nowoczesne rozwiązanie przeznaczone do przechowywania wody pitnej w miejscach, gdzie dostęp do stałej infrastruktury wodociągowej jest utrudniony. Wykonany z wysokiej jakości materiałów, zapewnia pełną zgodność z normami sanitarnymi i jest idealnym wyborem do zastosowań awaryjnych, w terenie oraz w gospodarstwach domowych.

W sytuacjach kryzysowych, takich jak przerwy w dostawie wody, klęski żywiołowe czy potrzeba zapewnienia wody pitnej w obozach, zbiornik Waterbase D Plus staje się niezawodnym źródłem wody. Dzięki mobilności, elastyczności i łatwemu montażowi, możesz szybko zabezpieczyć swoje potrzeby wodne w miejscach odciętych od sieci wodociągowej.

Najważniejsze korzyści dla użytkownika

- **Bezpieczeństwo wody pitnej:** Zbiornik wykonany jest z materiałów bez BPA i ftalanów, zapewniając czystość i bezpieczeństwo przechowywanej wody.
- **Łatwy montaż i transport:** Zbiornik jest gotowy do użycia w kilka minut – wystarczy rozwinąć go i zamontować przyłącza. Dodatkowo, jego kompaktowa budowa sprawia, że transport jest prosty i wygodny.
- **Odporność na ekstremalne warunki:** Zbiornik jest odporny na temperatury do -60°C, co pozwala na jego użytkowanie w różnych warunkach atmosferycznych.
- **5-letnia gwarancja:** Produkt objęty jest gwarancją, co świadczy o jego trwałości i niezawodności.

Unikalne cechy produktu

Zbiornik Waterbase D Plus wyróżnia się technologią produkcji oraz materiałami, które zapewniają wysoką jakość i bezpieczeństwo. Wykonany z tkaniny powlekanej termopoliuretanem (TPU), materiał ten spełnia normy BS 6920 oraz posiada certyfikat WRAS, gwarantując zgodność z wymaganiami sanitarnymi dotyczącymi wody pitnej. Zbiornik nie wpływa na smak, zapach ani skład chemiczny wody, co jest kluczowe w przechowywaniu wody pitnej.

Do produkcji zbiornika wykorzystano nowoczesne technologie zgrzewania wysoką częstotliwością (HF), co zapewnia trwałe połączenie materiałów w kluczowych miejscach. Dodatkowo, materiał charakteryzuje się wysoką odpornością na uszkodzenia mechaniczne oraz działanie niskich temperatur.

Zastosowanie i warunki użytkowania

Zbiornik Waterbase D Plus 100 000 l to idealne rozwiązanie w przypadku awaryjnego magazynowania wody pitnej. Jest to produkt dedykowany dla:

- placów budowy, gdzie dostęp do wody może być ograniczony;

- obozów polowych i wydarzeń plenerowych, gdzie mobilność zbiornika ma kluczowe znaczenie;
- gospodarstw domowych, jako rezerwowe źródło wody;
- sytuacji kryzysowych, takich jak klęski żywiołowe czy przerwy w dostawie wody.

Zbiornik nie jest zalecany do stosowania w miejscach, gdzie wymagana jest trwała instalacja wodociągowa. Zbiornik najlepiej sprawdza się na powierzchniach płaskich, takich jak trawa, beton lub piasek. Alternatywą w takich przypadkach mogą być bardziej zaawansowane systemy magazynowania wody.

Dane techniczne

- **Pojemność:** 100 000 l
- **Materiał:** PE-HD odporny na UV i warunki atmosferyczne
- **Szerokość:** 11,00 m
- **Długość:** 8,82 m
- **Wyposażenie:** pokrywa 4" z zaworem oddechowym
- **Zawór spustowy:** 2"
- **Właz rewizyjny:** 16"
- **Certyfikat:** atest PZH do kontaktu z wodą pitną



Budowa i wyposażenie zbiornika

Zbiornik Waterbase D Plus 100 000 l jest zaprojektowany z myślą o trwałości i funkcjonalności. W jego budowie uwzględniono następujące elementy:

- **Rewizja serwisowa:** fi 10 cm z gwintem zewnętrznym i korkiem, umożliwiającą szybkie czyszczenie i napełnianie.
- **Odpowietrznik:** Z funkcją przeciwprzelewową, zakończony kolanem 90°, chroni przed przepełnieniem zbiornika.
- **Tkanina TPU:** Wysokiej jakości materiał spełniający normy BS 6920 i posiadający atest PZH, gwarantujący bezpieczeństwo w kontakcie z wodą pitną.
- **Przyłącze poborowo-napełniające:** Gwint zewnętrzny 2" BSP, montowany w płaszczu zbiornika, umożliwiający łatwe napełnianie i pobieranie wody.

Akcesoria i opcjonalne wyposażenie

- Zasuwa/zawór 2" GW-GW z atestem do wody pitnej
- Kolano GW-GW PVC-U 4" 90° z nypem do rozszerzenia rewizji o funkcję napełniania
- Mata ochronna pod zbiornik – chroni przed przetarciami
- Pokrowiec ochronny
- Teflon do dodatkowego uszczelnienia połączeń gwintowanych

Dlaczego warto kupić w EKOBUDOWA?

W EKOBUDOWA stawiamy na profesjonalne doradztwo techniczne oraz indywidualne podejście do każdego klienta. Jako doświadczony producent i dystrybutor, oferujemy wsparcie zarówno przed, jak i po zakupie. Nasza oferta obejmuje produkty wysokiej jakości, które spełniają wszelkie normy bezpieczeństwa. Zaufaj ekspertom i wybierz rozwiązanie idealne dla swoich potrzeb.

Skontaktuj się z nami, aby dobrać odpowiedni model zbiornika na wodę pitną do Twoich warunków gruntowych i potrzeb!

Specyfikacja

Pojemność	100 m ³
Kolor zbiornika	Błękitny
Tkanina	Tkanina termopoliuretanowa TPU
Gęstość materiału	960 g/m ²
Odpowietrznik	Gwint 2", możliwość podłączenia do napełniania
Odporność na zimno	-60°C
Odporność na ciepło	+70°C
Gwarancja	5 lat
Certyfikat WRAS	Tak
Atest PZH	Tak

Bezpieczeństwo (GPSR)

EXFLO Sp. z o. o.

ul. Wejherowska 6b

84-207 Koleczkowo

tel [+48 602 241 000](tel:+48602241000)

e-mail: exflo@exflo.pl