

Link do produktu: <https://www.zbiorniki24.com/zbiornik-deso-1340l-na-olej-napedowy-z-dystrybutorem-p-422.html>



Dwupłaszczowy zbiornik DES0 1340 I na olej napędowy z dystrybutorem

Cena brutto	6 210,00 zł
Cena netto	5 048,78 zł
Dostępność	Produkt na zamówienie - wysyłka do 10 dni roboczych
Czas wysyłki	do 10 dni roboczych
Numer katalogowy	G0422
Kod producenta	BFMD1340LG-DF-K24
Pojemność zbiornika	1340 l

Opis produktu

Dwupłaszczowy zbiornik DES0 1340 I – bezpieczne magazynowanie oleju napędowego

Firmy transportowe, gospodarstwa rolne i przedsiębiorstwa coraz częściej decydują się na własne magazynowanie paliwa, aby uniezależnić się od zmian cen rynkowych i zapewnić ciągłość pracy maszyn. Brak odpowiedniego zabezpieczenia i pojemnej instalacji może prowadzić do kosztownych postojów, częstych dojazdów do stacji paliw lub ryzyka naruszenia przepisów dotyczących składowania substancji łatwopalnych.

Rozwiązaniem tych problemów jest **dwupłaszczowy zbiornik DES0 o pojemności 1340 l**, zaprojektowany do bezpiecznego i zgodnego z normami magazynowania oleju napędowego. Urządzenie jest wykonane z wysokiej jakości polietylenu odpornego na promieniowanie UV oraz warunki atmosferyczne, co gwarantuje długotrwałą eksploatację w każdych warunkach.

Najważniejsze korzyści dla użytkownika

- Stabilne i bezpieczne przechowywanie oleju napędowego bez konieczności częstych zakupów
- Oszczędność na zakupie paliwa dzięki hurtowym cenom i własnej dystrybucji
- Zmniejszenie ryzyka przestojów maszyn i pojazdów
- Gwarancja zgodności z normami bezpieczeństwa oraz ochrony środowiska
- Odporność na czynniki atmosferyczne i promieniowanie UV

Unikalne cechy produktu

- Dwupłaszczowa konstrukcja – dodatkowa ochrona przed wyciekami i uszkodzeniami
- Wysokiej jakości polietylen zgodny z europejskimi normami
- Wbudowany zestaw dystrybucyjny z pompą Panther o wydajności do 72 l/min
- Cyfrowy licznik paliwa K24 z wysoką dokładnością pomiaru
- Pistolet automatyczny A60 oraz filtr z separatorem wody CFD 70-30

Zastosowanie i warunki użytkowania

Ten typ zbiornika jest szczególnie polecany dla:

-
- firm transportowych z dużym zapotrzebowaniem na ON
 - gospodarstw rolnych wykorzystujących maszyny polowe
 - baz maszynowych oraz zakładów przemysłowych
 - lokalizacji o ograniczonym dostępie do stacji benzynowych

Produkt sprawdzi się w warunkach zewnętrznych, na placach manewrowych i w gospodarstwach. Nie jest rekomendowany do magazynowania paliw lotniczych lub benzyny bez odpowiednich homologacji. Alternatywą dla mniejszych potrzeb są zbiorniki kompaktowe o mniejszej pojemności, a dla większych flot – modułowe systemy magazynowania paliwa.

Dane techniczne

- Materiał wykonania: polietylen
- Pojemność netto: 1340 l
- Pompa: Panther, wydajność do 72 l/min, moc 500 W
- Zasilanie pompy: 230 V / 50 Hz
- Licznik paliwa: cyfrowy K24, dokładność $\pm 1\%$
- Pistolet: automatyczny A60, średnica wlotu 25 mm
- Wąż dystrybucyjny: 6 m, Ø19/27 mm
- Czujnik maksymalnego przepełnienia: GWG
- Filtr z separatorem wody: CFD 70-30, filtracja 30 µm
- Wysokość: 1,74 m; średnica: 1,41 m

Dlaczego warto kupić w EKOBUDOWA

- **Doświadczenie** – ponad dekada wdrożeń w branży paliwowej i przemysłowej
- **Wsparcie posprzedażowe** – serwis, części zamienne i dokumentacja
- **Wiarygodność** – certyfikowane produkty i zgodność z obowiązującymi normami

Skontaktuj się z nami, aby dobrać odpowiedni zbiornik DESO – zapewnimy montaż, konfigurację i pełne wsparcie techniczne zgodnie z Twoimi potrzebami.