

Link do produktu: <https://www.zbiorniki24.com/separator-weglowodorow-tsk4-hdpe-z-dwuplaszczowy-p-434.html>



TSK-4 HDPE Z – Separator Węglowodorów Koalescencyjny 4 l/s z osadnikiem, konstrukcja dwupłaszczowa

Cena brutto	7 730,00 zł
Cena netto	6 284,55 zł
Dostępność	Produkt na zamówienie - wysyłka do 5 dni roboczych
Czas wysyłki	do 10 dni roboczych
Numer katalogowy	G0434
Kod producenta	0184
Konstrukcja zbiornika	Zbiornik dwupłaszczowy

Opis produktu

Separator węglowodorów TSK-4 HDPE Z – koalescencyjny z osadnikiem

TSK-4 HDPE Z firmy WOBET HYDRET to koalescencyjny separator substancji ropopochodnych ze zintegrowanym osadnikiem, przeznaczony do podczyszczania wód zawierających węglowodory i zawiesiny. Model charakteryzuje się **przepływem nominalnym 4 l/s** i wykonany jest jako konstrukcja dwupłaszczowa z HDPE.

Połączenie osadnika oraz wkładu koalescencyjnego w jednym urządzeniu pozwala realizować kolejne etapy podczyszczania. W osadniku zatrzymywana jest część zawiesin mineralnych, natomiast sekcja koalescencyjna wspomaga oddzielanie substancji ropopochodnych od wody.

Separator pracuje w sposób grawitacyjny i nie wymaga zasilania elektrycznego do realizacji podstawowego procesu separacji.

Najważniejsze cechy separatora TSK-4 HDPE Z

- **Przepływ nominalny 4 l/s** – parametr istotny przy doborze urządzenia do projektowanego przepływu.
- **Osadnik 1200 l** – umożliwia wstępne zatrzymywanie części zawiesin i osadów.
- **Pojemność olejów 270 l** – zgodnie z przekazanymi parametrami urządzenia.
- **Wkład koalescencyjny** – wspomaga łączenie drobniejszych kropli substancji ropopochodnych w większe, ułatwiając ich oddzielenie od wody.
- **Konstrukcja dwupłaszczowa** – wariant HDPE Z posiada dwupłaszczowy korpus.
- **HDPE** – materiał odporny na korozję.
- **Dwa włazy** – zapewniają dostęp do poszczególnych części urządzenia podczas kontroli i czynności eksploatacyjnych.

Jak działa separator koalescencyjny TSK-4?

W pierwszym etapie ścieki lub wody zanieczyszczone trafiają do **osadnika o pojemności 1200 l**. Następuje w nim sedymentacja części cięższych zawiesin, takich jak piasek i inne cząstki mineralne.

Następnie woda przepływa przez część separacyjną wyposażoną we **wkład koalescencyjny**. Jego zadaniem jest wspomaganie łączenia drobnych kropli substancji ropopochodnych w większe skupiska, które dzięki różnicy gęstości mogą być skuteczniej oddzielane od wody.

Rzeczywista skuteczność pracy separatora zależy m.in. od prawidłowego doboru urządzenia, charakteru dopływających ścieków, przepływu oraz właściwej eksploatacji i serwisowania.

Zastosowanie separatora TSK-4 HDPE Z

Separator może być stosowany w instalacjach, w których występuje ryzyko przedostawania się substancji ropopochodnych i zawieszin do odprowadzanych wód. Przykładowe zastosowania obejmują:

- parkingi i place manewrowe,
- bazy transportowe i logistyczne,
- stacje paliw,
- place i obiekty przemysłowe,
- inne instalacje wymagające podczyszczania wód zawierających substancje ropopochodne.

Dobór separatora do myjni, stacji paliw lub ścieków technologicznych powinien uwzględniać charakter i ilość ścieków oraz wymagania projektowe dla konkretnej inwestycji.

Dane techniczne separatora TSK-4 HDPE Z

- **Producent:** WOBET HYDRET
- **Model:** TSK-4 HDPE Z
- **Rodzaj:** separator koalescencyjny z osadnikiem
- **Przepływ nominalny:** 4 l/s
- **Pojemność osadnika:** 1200 l
- **Pojemność olejów:** 270 l
- **Długość:** 2900 mm
- **Średnica zbiornika:** 1200 mm
- **Wysokość dopływu od dna:** 1000 mm
- **Średnica przyłączy:** 160-200 mm
- **Liczba włączów:** 2
- **Materiał:** HDPE
- **Konstrukcja:** dwupłaszczowa

Dokumentacja separatora TSK-4 HDPE Z

Według przekazanych danych dla produktu wskazano odniesienie do **PN-EN 858-1:2005/A1:2007** oraz **Atestu Higienicznego HK/W/0512/01/2013**.

Zakres tych dokumentów należy interpretować zgodnie z dokumentacją producenta. Samo wskazanie normy lub atestu nie oznacza automatycznie spełnienia wszystkich wymagań środowiskowych dla każdej inwestycji – znaczenie mają również prawidłowy dobór urządzenia, projekt instalacji, sposób odprowadzania podczyszczonych wód oraz wymagania właściwe dla konkretnego obiektu.

Wersja dwupłaszczowa HDPE Z

Model **TSK-4 HDPE Z** wykonany jest w konstrukcji dwupłaszczowej. Przy doborze separatora do montażu w gruncie należy uwzględnić warunki gruntowo-wodne, głębokość posadowienia, przewidywane obciążenia oraz wymagania montażowe producenta.

Sama konstrukcja dwupłaszczowa nie powinna być traktowana jako automatyczne potwierdzenie możliwości montażu w każdych warunkach gruntowych lub przy dowolnym poziomie wód gruntowych.

Jak dobrać separator o przepływie 4 l/s?

Przepływ nominalny separatora powinien odpowiadać parametrom projektowanej instalacji. Przy doborze należy uwzględnić m.in. wielkość i rodzaj odwadnianej powierzchni, natężenie dopływu, charakter zanieczyszczeń oraz wymagania dotyczące odprowadzanych wód.

Jeżeli obliczeniowy przepływ przekracza możliwości modelu TSK-4, należy dobrać separator o odpowiednio większej wydajności. Nie należy dobierać urządzenia wyłącznie na podstawie powierzchni parkingu lub placu bez uwzględnienia pozostałych parametrów instalacji.

Eksploatacja separatora koalescencyjnego

Separator wymaga okresowej kontroli i obsługi. W trakcie eksploatacji w osadniku gromadzą się zawiesziny, a w części separacyjnej substancje ropopochodne. Stan urządzenia oraz wkładu koalescencyjnego powinien być kontrolowany zgodnie z instrukcją producenta i warunkami pracy instalacji.

Częstotliwość opróżniania i czyszczenia zależy od rzeczywistego obciążenia separatora, ilości zgromadzonych osadów i

substancji ropopochodnych oraz wymagań eksploatacyjnych dla danego obiektu.

Dlaczego warto kupić separator TSK-4 HDPE Z w EKOBUDOWA?

W EKOBUDOWA pomagamy dobrać separator do przepływu, rodzaju zlewni, charakteru zanieczyszczeń oraz warunków planowanego montażu. Przy doborze warto przekazać podstawowe informacje projektowe, aby właściwie określić wymagany wariant urządzenia.

Skontaktuj się z EKOBUDOWA i podaj rodzaj obiektu, powierzchnię zlewni, projektowany przepływ oraz warunki gruntowo-wodne - pomożemy dobrać odpowiedni separator substancji ropopochodnych.

Bezpieczeństwo (GPSR)

WOBET-HYDRET Sp. J. Cichecki

Rąbień

ul. ks. Mikołajczyka 4-10

95-070 Rąbień

tel. [42 712 20 60](tel:427122060),

[42 611 26 08](tel:426112608)

[42 712 00 40](tel:427120040)

e-mail: info@wobet-hydret.pl

Aleksandrów Łódzki

Wola Grzymkowa 25A

95-070 Aleksandrów Łódzki

tel. [42 712 00 41](tel:427120041),

[42 712 00 42](tel:427120042)

e-mail: info@wobet-hydret.pl