

Link do produktu: <https://www.zbiorniki24.com/separator-weglowodorow-tsk3-hdpe-z-dwuplaszczowy-p-432.html>



TSK-3 HDPE Z – Separator węglowodorów koalescencyjny 3 l/s z osadnikiem, konstrukcja dwupłaszczzowa

Cena brutto	6 500,00 zł
Cena netto	5 284,55 zł
Dostępność	Produkt na zamówienie - wysyłka do 5 dni roboczych
Czas wysyłki	do 10 dni roboczych
Numer katalogowy	G0432
Kod producenta	0182
Konstrukcja zbiornika	Zbiornik dwupłaszczzowy

Opis produktu

Separator koalescencyjny TSK-3 HDPE Z – dwupłaszczzowy separator substancji ropopochodnych z osadnikiem

Separator TSK-3 HDPE Z został zaprojektowany do oczyszczania wód opadowych, roztopowych oraz technologicznych zawierających oleje, paliwa, smary i zawiesiny mineralne. Dwupłaszczzowa konstrukcja z polietylenu HDPE zwiększa odporność urządzenia na oddziaływanie gruntu oraz podnosi bezpieczeństwo eksploatacji w wymagających warunkach terenowych.

Model o przepływie nominalnym **3 l/s** wyposażono w **zintegrowany osadnik 900 l** oraz wkład koalescencyjny, dzięki czemu skutecznie oddziela zarówno ciężkie osady, jak i lekkie substancje ropopochodne. Jest to rozwiązanie przeznaczone do inwestycji wymagających niezawodności, zgodności z normą PN-EN 858 oraz wieloletniej trwałości.

Najważniejsze zalety separatora TSK-3 HDPE Z

- **Dwupłaszczzowa konstrukcja HDPE** zwiększająca odporność na naciski gruntu i trudne warunki montażowe.
- **Przepływ nominalny 3 l/s** odpowiedni dla małych i średnich obiektów komercyjnych.
- **Osadnik 900 l** skutecznie zatrzymujący piasek, błoto oraz zawiesiny.
- **Komora koalescencyjna** umożliwiająca efektywne oddzielanie olejów i paliw.
- **Dwa włazy rewizyjne Ø600 mm** zapewniające wygodny dostęp podczas przeglądów i czyszczenia.
- **Praca grawitacyjna** bez konieczności stosowania zasilania elektrycznego.
- **Możliwość montażu systemu alarmowego** kontrolującego poziom oleju, osadu oraz przepełnienie.

Dlaczego warto wybrać separator dwupłaszczzowy?

W porównaniu z konstrukcjami jednopłaszczzowymi separator dwupłaszczzowy zapewnia większą sztywność oraz lepszą ochronę zbiornika podczas eksploatacji w trudniejszych warunkach gruntowo-wodnych. Jest szczególnie polecany w miejscach, gdzie występują wyższe obciążenia lub podwyższony poziom wód gruntowych.

Konstrukcja wykonana z polietylenu HDPE jest odporna na korozję, działanie substancji chemicznych oraz zmienne warunki atmosferyczne, dzięki czemu urządzenie zachowuje swoje właściwości przez wiele lat użytkowania.

Jak działa separator TSK-3 HDPE Z?

Etap 1 - sedymentacja osadów

Dopływająca woda trafia najpierw do komory osadnika, gdzie następuje oddzielenie piasku, błota oraz ciężkich zawiesin. Ogranicza to obciążenie części separacyjnej i wydłuża żywotność wkładu koalescencyjnego.

Etap 2 - oddzielanie substancji ropopochodnych

Po przejściu przez osadnik ścieki przepływają przez wkład koalescencyjny. Drobne krople oleju i paliwa łączą się w większe skupiska, które unoszą się na powierzchnię i pozostają wewnątrz separatora.

Etap 3 - odpływ oczyszczonej wody

Po zakończeniu procesu separacji podczyszczona woda kierowana jest do dalszej części instalacji zgodnie z projektem kanalizacji deszczowej lub technologicznej.

Zastosowanie separatora TSK-3 HDPE Z

Model przeznaczony jest do obiektów, w których istnieje ryzyko występowania substancji ropopochodnych w wodach opadowych lub technologicznych.

- parkingi i place postojowe,
- myjnie samochodowe,
- warsztaty mechaniczne,
- stacje paliw,
- place przeładunkowe,
- zakłady przemysłowe,
- centra logistyczne,
- bazy transportowe.

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Model	TSK-3 HDPE Z
Rodzaj urządzenia	Separator koalescencyjny z osadnikiem
Konstrukcja	Dwupłaszczowa HDPE
Przepływ nominalny	3 l/s
Objętość osadnika	900 l
Objętość magazynowania oleju	200 l
Długość zbiornika	2000 mm
Średnica zbiornika	1200 mm
Średnica przyłączy	160 mm
Wysokość dopływu od dna	1040 mm
Liczba włączów	2 x Ø600 mm

Ekspert EKOBUDOWA radzi

Dobierając separator substancji ropopochodnych, należy uwzględnić nie tylko przepływ nominalny, ale również rodzaj obiektu, ilość zawiesin, powierzchnię zlewni oraz warunki gruntowo-wodne. W przypadku obiektów o większym natężeniu ruchu lub wyższych przepływach warto rozważyć większe modele z serii TSK albo wersje wyposażone w obejście burzowe (by-pass). Odpowiednio dobrany separator pozwala ograniczyć koszty eksploatacji i zapewnia zgodność z wymaganiami projektowymi.

Dlaczego warto kupić separator w EKOBUDOWA?

- pomoc w doborze separatora zgodnie z projektem i normą PN-EN 858,
- doradztwo dotyczące warunków posadowienia oraz montażu,
- możliwość doboru alarmów poziomu oleju i osadów,
- komplet dokumentów technicznych i atestów,
- wsparcie na etapie projektu, zakupu oraz eksploatacji.

Potrzebujesz pomocy przy doborze separatora TSK-3 HDPE Z? Skontaktuj się z doradcami EKOBUDOWA. Pomożemy dobrać odpowiedni model do rodzaju obiektu, powierzchni zlewni oraz wymagań projektowych, aby instalacja działała bezpiecznie i zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Bezpieczeństwo (GPSR)

WOBET-HYDRET Sp. J. Cichecki

Rąbień

ul. ks. Mikołajczyka 4-10

95-070 Rąbień

tel. [42 712 20 60](tel:427122060),

[42 611 26 08](tel:426112608)

[42 712 00 40](tel:427120040)

e-mail: info@wobet-hydret.pl

Aleksandrów Łódzki

Wola Grzymkowa 25A

95-070 Aleksandrów Łódzki

tel. [42 712 00 41](tel:427120041),

[42 712 00 42](tel:427120042)

e-mail: info@wobet-hydret.pl