

Link do produktu: <https://www.zbiorniki24.com/separator-weglowodorow-tsk3-hdpe-r-osadnik-p-431.html>



TSK-3 HDPE R – Separator węglowodorów koalescencyjny 3 l/s z osadnikiem

Cena brutto	4 450,00 zł
Cena netto	3 617,89 zł
Dostępność	Produkt na zamówienie - wysyłka do 5 dni roboczych
Czas wysyłki	do 10 dni roboczych
Numer katalogowy	G0431
Kod producenta	0181

Opis produktu

Separator koalescencyjny TSK-3 HDPE R WOBET-HYDRET z osadnikiem 900 l

Separator koalescencyjny TSK-3 HDPE R to pełnoprzepływowe urządzenie przeznaczone do podczyszczania wód opadowych i ścieków zawierających substancje ropopochodne, piasek oraz zawiesiny. Łączy w jednym korpusie **wkład koalescencyjny i zintegrowany osadnik o pojemności 900 l**, dzięki czemu ogranicza liczbę elementów instalacji oraz powierzchnię potrzebną do montażu.

Model zapewnia przepływ nominalny **3 l/s** i może być dobierany orientacyjnie do powierzchni zlewni pokrytej kostką wynoszącej do około **230 m²**. Sprawdza się również przy małej myjni ręcznej obsługującej samochody osobowe, pod warunkiem potwierdzenia parametrów przez projektanta.

Do czego służy separator TSK-3?

Wody spływające z parkingów, warsztatów, myjni i placów manewrowych mogą zawierać oleje, paliwa, smary, piasek oraz szlam. Bez wcześniejszego podczyszczenia zanieczyszczenia te mogą przedostać się do kanalizacji deszczowej, gruntu lub odbiornika.

Separator TSK-3 zatrzymuje cięższe zanieczyszczenia w osadniku, a następnie oddziela substancje ropopochodne w komorze wyposażonej we wkład koalescencyjny. Cały dopływ przechodzi przez urządzenie, ponieważ model pracuje jako **separator pełnoprzepływowy bez obejścia burzowego**.

Najważniejsze korzyści separatora TSK-3 HDPE R

- **Przepływ nominalny 3 l/s** – odpowiedni do małych i średnich instalacji podczyszczania.
- **Osadnik o pojemności 900 l** – przeznaczony do zatrzymywania piasku, szlamu i większej ilości zawiesin.
- **Wkład koalescencyjny** – wspomaga oddzielanie drobnych kropli oleju i innych cieczy ropopochodnych.
- **Pełnoprzepływowa konstrukcja** – cały strumień dopływający do separatora przechodzi przez proces podczyszczania.
- **Zintegrowany separator i osadnik** – mniej elementów do montażu i kompaktowa zabudowa.
- **Zbiornik z HDPE** – odporność na korozję i środowisko występujące w instalacjach odwodnieniowych.
- **Dwa włazy rewizyjne** – łatwiejsza kontrola części osadowej i separacyjnej.
- **Przyłącza Ø160 mm** – dopasowanie do typowych przewodów kanalizacji deszczowej.

Jak przebiega oczyszczanie w separatorze TSK-3?

1. Sedymentacja piasku i osadów

Dopływająca woda trafia do zintegrowanego osadnika. Cięższe cząstki mineralne, piasek, błoto oraz zawiesiny opadają na dno, dzięki czemu nie obciążają nadmiernie wkładu koalescencyjnego.

2. Koalescencja substancji ropopochodnych

Woda przepływa przez wkład koalescencyjny, na którego powierzchni drobne krople oleju łączą się w większe skupiska. Zwiększone krople wypływają na powierzchnię i pozostają wewnątrz separatora.

3. Odprowadzenie podczyszczonej wody

Po przejściu przez komorę separacyjną podczyszczona woda kierowana jest do odpływu i dalej do instalacji określonej w projekcie. Proces przebiega grawitacyjnie, bez konieczności stałego zasilania elektrycznego.

Dlaczego seria TSK posiada większy osadnik?

Separatory z serii **TSK** są przeznaczone do obiektów, w których oprócz substancji ropopochodnych występuje większa ilość osadów i zawieszin. Pojemność osadnika w tej serii wynosi co najmniej 300-krotność przepływu nominalnego.

Dzięki osadnikowi 900 l model TSK-3 jest lepiej dostosowany do myjni, warsztatów i obiektów generujących więcej piasku lub szlamu niż standardowy parking o niewielkim obciążeniu.

Gdzie można zastosować separator TSK-3?

- małe parkingi i place postojowe,
- niewielkie place manewrowe,
- warsztaty oraz strefy obsługi pojazdów,
- garaże i obiekty zaplecza technicznego,
- małe myjnie ręczne samochodów osobowych,
- tereny zakładów narażone na wycieki olejów i paliw,
- instalacje podczyszczające wody opadowe i roztopowe.

TSK-3 do myjni ręcznej

Model TSK-3 może być rozważany przy **myjni ręcznej samochodów osobowych wyposażonej w jeden lub dwa agregaty ciśnieniowe**. Dla takiego zastosowania wskazywany jest przepływ co najmniej 3 l/s oraz osadnik o pojemności minimum 900 l.

W przypadku obsługi samochodów dostawczych, większej liczby stanowisk albo znacznie większej ilości osadu konieczne może być zastosowanie większego separatora, np. TSK-6. Ostateczny dobór powinien wynikać z obliczeń projektowych i rzeczywistego sposobu użytkowania obiektu.

Jaką powierzchnię zlewni może obsłużyć TSK-3?

Według orientacyjnej tabeli producenta pełnoprzepływowy separator TSK-3 może być dobierany do powierzchni zlewni pokrytej kostką wynoszącej około **230 m²**.

Wartość ta ma charakter pomocniczy. Finalny dobór zależy od natężenia deszczu, rodzaju nawierzchni, lokalizacji inwestycji, ilości osadów i wymaganego poziomu podczyszczania. Przy większych lub bardzo zmiennych dopływach warto przeanalizować separator o większej wydajności albo wariant z obejściem burzowym.

Dane techniczne separatora TSK-3 HDPE R

Parametr	Wartość
Model	TSK-3 HDPE R
Rodzaj urządzenia	separator koalescencyjny z osadnikiem
Sposób pracy	pełnoprzepływowy
Przepływ nominalny	3 l/s
Pojemność osadnika	900 l / 0,9 m ³
Pojemność magazynowania oleju	0,20 m ³
Długość	2,20 m
Średnica zbiornika	1,20 m
Średnica dopływu i odpływu	Ø160 mm
Wysokość odpływu od dna	1,04 m
Liczba włączów	2 szt.
Konstrukcja	jednopłaszczowa
Materiał	HDPE

Parametr	Wartość
Orientacyjna powierzchnia zlewni	do około 230 m ² nawierzchni pokrytej kostką

Zgodność i dokumentacja separatora

- **zgodność z normą PN-EN 858-1:2005/A1:2007,**
- **Atest Higieniczny B.BK.60110.0153.2024,**
- dokumentacja techniczna producenta,
- parametry umożliwiające dobór urządzenia do projektu instalacji.

Możliwość zastosowania instalacji alarmowej

Separator może zostać wyposażony w system alarmowy monitorujący poziom oleju, osadu lub przepełnienie urządzenia. Automatyczny nadzór ułatwia zaplanowanie serwisu i ogranicza ryzyko przekroczenia bezpiecznej pojemności magazynowej.

- **SET-010 NOVABO** – kontrola maksymalnej grubości warstwy oleju, smaru lub ropy.
- **SET-111 NOVABO** – kontrola poziomu maksymalnego, warstwy oleju i poziomu osadu.
- **SET-111 GSM NOVABO** – wersja przesyłająca komunikaty alarmowe SMS.

Jak prawidłowo dobrać separator?

Modelu nie należy wybierać wyłącznie na podstawie nazwy obiektu. Dwa parkingi o różnej powierzchni albo dwie myjnie o innej liczbie stanowisk mogą wymagać separatorów o odmiennych parametrach.

- określ rodzaj obiektu i źródło ścieków,
- oblicz powierzchnię oraz rodzaj zlewni,
- ustal maksymalny przepływ w l/s,
- oceń ilość piasku, szlamu i zawiesin,
- sprawdź wymagany poziom oczyszczania,
- zweryfikuj warunki gruntowo-wodne,
- zapewnij dostęp do regularnej obsługi serwisowej.

Montaż separatora TSK-3

Separator należy posadowić zgodnie z projektem, dokumentacją producenta oraz warunkami występującymi na działce. Znaczenie mają poziom wód gruntowych, głębokość instalacji, rodzaj zasypki i ewentualne obciążenie ruchem pojazdów.

Przy wysokich wodach gruntowych może być wymagane zakotwienie zbiornika do betonowej podstawy. Jeżeli urządzenie będzie montowane pod drogą lub placem przeznaczonym dla pojazdów, konieczne może być zastosowanie płyty odciążającej i odpowiednich włazów.

Serwis i opróżnianie separatora

Separator wymaga regularnej kontroli poziomu osadu oraz zgromadzonych substancji ropopochodnych. Urządzenie należy opróżnić co najmniej raz na sześć miesięcy lub wcześniej, gdy osad zajmie połowę dostępnej pojemności albo ciecz lekka osiągnie około 80% pojemności magazynowej.

Podczas czyszczenia należy wyłukać wkład koalescencyjny i elementy zamknięcia, a po zakończeniu prac ponownie napęłnić separator czystą wodą. Odbiór i zagospodarowanie odpadów powinny zostać wykonane przez uprawniony podmiot.

Najczęstsze błędy podczas doboru TSK-3

- wybór urządzenia bez obliczenia rzeczywistego przepływu,
- nieuwzględnienie ilości osadów powstających na obiekcie,
- zastosowanie pełnoprzepływowego separatora przy zbyt dużej zlewni,
- brak analizy poziomu wód gruntowych,
- brak miejsca na dojazd wozu asenizacyjnego,
- pominięcie regularnego czyszczenia i kontroli wkładu.

Zamów separator koalescencyjny TSK-3 HDPE R

Wybierz pełnoprzepływowy separator z osadnikiem 900 l do wód zawierających oleje, paliwa, piasek i zawiesiny. TSK-3 HDPE R zapewnia przepływ 3 l/s, dwa włazy rewizyjne i kompaktową konstrukcję łączącą piaskownik z częścią koalescencyjną.

Prześlij doradcom EKOBUDOWA powierzchnię zlewni, rodzaj obiektu, przepływ projektowy i warunki montażowe.
Pomożemy sprawdzić, czy TSK-3 będzie właściwym rozwiązaniem, oraz przygotujemy konfigurację dopasowaną do projektu.

Bezpieczeństwo (GPSR)

WOBET-HYDRET Sp. J. Cichecki

Rąbień

ul. ks. Mikołajczyka 4-10

95-070 Rąbień

tel. [42 712 20 60](tel:427122060),

[42 611 26 08](tel:426112608)

[42 712 00 40](tel:427120040)

e-mail: info@wobet-hydret.pl

Aleksandrów Łódzki

Wola Grzymkowa 25A

95-070 Aleksandrów Łódzki

tel. [42 712 00 41](tel:427120041),

[42 712 00 42](tel:427120042)

e-mail: info@wobet-hydret.pl