Dane aktualne na dzień: 14-11-2026 01:58

Link do produktu: https://www.zbiorniki24.com/kontener-ibc-600l-do-wody-cieczy-technicznych-p-442.html



Kontener IBC 600 l – wytrzymały zbiornik HDPE do przechowywania i transportu cieczy

Cena brutto	**1 000,00 zł**
Cena netto	**813,01 zł**
Dostępność	**Produkt dostępny – wysyłka do 3 dni roboczych**
Czas wysyłki	**Wysyłka do 4 dni roboczych**
Numer katalogowy	**G0442**

Opis produktu

Kontener IBC 600 l – paletopojemnik HDPE do magazynowania i transportu cieczy

Kontener IBC 600 l to profesjonalny paletopojemnik przeznaczony do bezpiecznego magazynowania oraz transportu wody, cieczy technologicznych, wybranych nawozów płynnych, olejów oraz innych mediów zgodnych z właściwościami zbiornika. Dzięki pojemności 600 litrów stanowi optymalne rozwiązanie dla przedsiębiorstw, gospodarstw rolnych, firm budowlanych oraz użytkowników indywidualnych, którzy potrzebują większej pojemności niż oferuje model 300 l, ale jednocześnie nie potrzebują pełnowymiarowego kontenera IBC 1000 l.

Zbiornik wykonany został z wysokiej jakości **polietylenu wysokiej gęstości (HDPE)**, który charakteryzuje się wysoką odpornością na korozję, promieniowanie UV oraz działanie wielu substancji chemicznych. Dodatkową ochronę zapewnia wytrzymała, ocynkowana rama stalowa, zabezpieczająca pojemnik podczas magazynowania, transportu i codziennej eksploatacji.

Dzięki standardowym wymiarom palety kontener może być łatwo transportowany przy użyciu wózków widłowych i paletowych, a jego kompaktowa konstrukcja pozwala efektywnie wykorzystać przestrzeń magazynową. To rozwiązanie wybierane przez firmy, które oczekują trwałego, wielokrotnego użytku pojemnika spełniającego wymagania nowoczesnej logistyki.

Kontener IBC 600 litrów wyposażono w szeroki otwór wlewowy **NW 150**, ułatwiający napełnianie oraz kontrolę zawartości, a także zawór spustowy **NW 50**, który umożliwia szybkie i wygodne opróżnianie zbiornika. Dzięki temu codzienna obsługa jest znacznie prostsza, a ryzyko strat materiałowych zostaje ograniczone.

Dlaczego warto wybrać kontener IBC 600 l?

Model o pojemności 600 litrów stanowi kompromis pomiędzy niewielkim kontenerem IBC 300 l a najpopularniejszym zbiornikiem 1000 l. Oferuje dużą pojemność przy zachowaniu stosunkowo kompaktowych wymiarów, dzięki czemu doskonale sprawdza się tam, gdzie liczy się zarówno ilość magazynowanej cieczy, jak i efektywne wykorzystanie dostępnej przestrzeni.

Dla wielu przedsiębiorstw oraz gospodarstw rolnych kontener IBC 600 l okazuje się najbardziej praktycznym rozwiązaniem. Pozwala ograniczyć liczbę przeładunków w porównaniu z mniejszymi pojemnikami, a jednocześnie jest łatwiejszy w transporcie i ustawieniu niż model 1000 l. To przekłada się na wygodniejszą organizację pracy, niższe koszty logistyki oraz większą elastyczność podczas magazynowania cieczy.

Dane techniczne kontenera IBC 600 l

Kontener IBC 600 l został zaprojektowany z myślą o bezpiecznym magazynowaniu oraz transporcie cieczy w zastosowaniach przemysłowych, rolniczych, budowlanych i komunalnych. Wytrzymała konstrukcja, kompaktowe wymiary oraz zastosowanie wysokiej jakości materiałów sprawiają, że pojemnik doskonale sprawdza się podczas codziennej eksploatacji zarówno w małych przedsiębiorstwach, jak i dużych zakładach produkcyjnych.

Parametr	Specyfikacja
Pojemność nominalna	600 litrów
Wymiary zewnętrzne (dł. × szer. × wys.)	1200 × 800 × 1130 mm
Masa własna	około 44 kg
Materiał zbiornika	Polietylen wysokiej gęstości (HDPE)
Konstrukcja ochronna	Ocynkowana rama stalowa
Rodzaj palety	Paleta z tworzywa sztucznego
Otwór wlewowy	NW 150
Zawór spustowy	NW 50 (stały lub wymienny – zależnie od wersji)
Atest	Tak – do kontaktu z wodą
Odporność materiału	HDPE odporny na promieniowanie UV oraz działanie wielu substancji chemicznych*
Przeznaczenie	Magazynowanie i transport cieczy zgodnie z przeznaczeniem produktu

* Przed magazynowaniem konkretnej substancji należy sprawdzić jej zgodność chemiczną z materiałem HDPE oraz wymagania producenta dotyczące danego medium.

Parametry logistyczne

Parametr logistyczny	Wartość
Minimalna ilość zamówienia	1 sztuka
Ilość na palecie transportowej	2 sztuki
Maksymalna ilość na samochodzie	66 sztuk
Czas wysyłki	1–2 dni robocze (w zależności od dostępności magazynowej)
Przewidywany czas dostawy	2–6 dni roboczych (zależnie od lokalizacji i przewoźnika)

Najważniejsze cechy techniczne

- ✔ Pojemność 600 litrów zapewniająca optymalny kompromis pomiędzy mobilnością a pojemnością magazynową.
- ✔ Wytrzymały zbiornik wykonany z polietylenu wysokiej gęstości (HDPE).
- ✔ Ocynkowana rama stalowa zwiększająca odporność na uszkodzenia mechaniczne.
- ✔ Paleta z tworzywa sztucznego przystosowana do transportu magazynowego.
- ✔ Otwór wlewowy NW 150 umożliwiający szybkie i wygodne napełnianie.
- ✔ Zawór spustowy NW 50 pozwalający na kontrolowane opróżnianie zbiornika.
- ✔ Transparentne ścianki ułatwiające kontrolę poziomu cieczy.
- ✔ Możliwość zakupu pojedynczej sztuki oraz realizacji zamówień hurtowych.
- ✔ Rozwiązanie przeznaczone do wielokrotnego użytkowania zgodnie z zaleceniami producenta.

Informacje dla użytkownika

Aby zachować pełną funkcjonalność oraz długą żywotność kontenera IBC 600 l, należy użytkować go zgodnie z przeznaczeniem i regularnie kontrolować stan zbiornika, zaworu spustowego oraz elementów konstrukcyjnych. W przypadku magazynowania substancji chemicznych lub specjalistycznych cieczy zawsze należy sprawdzić zgodność medium z materiałem HDPE oraz wymaganiami producenta.

Jakie problemy rozwiązuje kontener IBC 600 l?

Bezpieczne magazynowanie większej ilości cieczy

Przechowywanie cieczy w wielu beczkach lub kanistrach utrudnia organizację pracy i zwiększa ryzyko rozlania. Kontener IBC 600 l umożliwia zgromadzenie większej ilości medium w jednym, stabilnym pojemniku, co usprawnia magazynowanie oraz transport.

Lepsza organizacja magazynu

Dzięki standardowym wymiarom palety kontener łatwo zintegrować z istniejącym systemem magazynowym. Ułatwia to składowanie, identyfikację oraz przemieszczanie pojemników przy użyciu standardowego sprzętu magazynowego.

Wygodne napełnianie i opróżnianie

Duży otwór wlewowy NW 150 umożliwia szybkie napełnianie zbiornika, natomiast zawór spustowy NW 50 pozwala na kontrolowane dozowanie cieczy oraz łatwe podłączenie odpowiedniej armatury lub węży.

Ograniczenie kosztów eksploatacji

Kontener przeznaczony jest do wielokrotnego użytkowania zgodnie z jego przeznaczeniem. Dzięki trwałej konstrukcji może być wykorzystywany przez długi czas, co pozwala ograniczyć wydatki związane z zakupem jednorazowych opakowań i usprawnia codzienną logistykę.

Najważniejsze korzyści dla użytkownika

- **Pojemność 600 litrów** – optymalna dla wielu zastosowań przemysłowych, rolniczych i technicznych.
- **Zbiornik z HDPE** – odporny na korozję, wilgoć oraz działanie wielu substancji chemicznych.
- **Ocynkowana rama stalowa** – zwiększa odporność na uszkodzenia mechaniczne podczas transportu i magazynowania.
- **Paleta z tworzywa sztucznego** – przystosowana do transportu wózkami widłowymi i paletowymi.
- **Przezroczyste ścianki** – umożliwiają łatwą kontrolę poziomu cieczy bez konieczności otwierania zbiornika.
- **Atest do kontaktu z wodą** – pozwala wykorzystywać kontener zgodnie z zakresem dopuszczeń producenta.
- **Możliwość zakupu od jednej sztuki** – zarówno dla klientów indywidualnych, jak i przedsiębiorstw.
- **Wielokrotne użytkowanie** – rozwiązanie ekonomiczne i przyjazne środowisku.

O producencie WERIT

WERIT – producent kontenerów IBC

WERIT to producent rozwiązań do profesjonalnego magazynowania i transportu cieczy. W ofercie marki znajdują się m.in. **kontenery IBC 300 l, 600 l i 1000 l** przeznaczone do zastosowań przemysłowych, logistycznych i gospodarczych.

Kontenery IBC WERIT wykorzystują zbiorniki z tworzywa HDPE oraz zewnętrzną konstrukcję zabezpieczającą. W zależności od modelu dostępne są różne warianty wyposażenia, przyłączy i dopuszczeń.

Dlaczego warto wybrać kontenery IBC WERIT?

- pojemności **300, 600 i 1000 litrów**,
- trwała konstrukcja przystosowana do intensywnego użytkowania,
- zastosowanie w magazynowaniu i transporcie cieczy,
- różne warianty dopasowane do zastosowania,
- możliwość doboru odpowiedniego modelu do potrzeb firmy lub gospodarstwa.

EKOBUDOWA oferuje kontenery IBC WERIT oraz pomoc w doborze odpowiedniej pojemności i konfiguracji do planowanego zastosowania.

Jak dobrać kontener IBC?

Jak dobrać kontener IBC?

Dobór odpowiedniego **kontenera IBC** powinien rozpocząć się od określenia rodzaju magazynowanej cieczy. Następnie należy

dobrać **pojemność zbiornika, materiał, rodzaj zaworu spustowego, wielkość otworu wlewowego, typ palety oraz wymagane dopuszczenia**. Nie każdy kontener IBC nadaje się do każdej substancji.

Przed zakupem kontenera IBC sprawdź:

- **rodzaj cieczy** – woda, ciecz technologiczna, nawóz płynny, detergent lub inna substancja,
- **pojemność** – np. 300 l, 600 l lub 1000 l,
- **kompatybilność materiałową** zbiornika, uszczelnień i zaworu z magazynowaną substancją,
- **rodzaj i średnicę zaworu spustowego**,
- **średnicę otworu wlewowego**,
- **rodzaj palety** i sposób transportowania kontenera,
- **warunki magazynowania** – wewnątrz lub na zewnątrz,
- **wymagane atesty i dopuszczenia** dla planowanego zastosowania.

IBC 300 l, 600 l czy 1000 l?

Kontener IBC 300 l warto wybrać, gdy liczą się kompaktowe wymiary i łatwe przemieszczanie. **IBC 600 l** zapewnia kompromis pomiędzy pojemnością a mobilnością, natomiast **kontener IBC 1000 l** sprawdzi się przy magazynowaniu większych ilości cieczy w przemyśle, rolnictwie, produkcji i logistyce.

Potrzebujesz pomocy w doborze kontenera IBC WERIT? Podaj rodzaj cieczy, potrzebną pojemność i sposób użytkowania, a pomożemy dobrać odpowiedni model oraz wyposażenie.

Ważne informacje o zbiorniku

Zbiorniki na wodę pitną – bezpieczeństwo i prawidłowy dobór

Zbiorniki znajdujące się w tej kategorii są przeznaczone do **magazynowania wody pitnej**. Przed zakupem należy sprawdzić dokumentację oraz parametry konkretnego modelu, w szczególności jego pojemność, wymiary, sposób montażu i dostępne przyłącza.

Nie każdy zbiornik wykonany z PE lub PEHD jest przeznaczony do kontaktu z wodą pitną. O możliwości takiego zastosowania decyduje przeznaczenie określone przez producenta oraz dokumentacja dotycząca danego produktu.

Na co zwrócić uwagę przed zakupem?

- **pojemność zbiornika** – dopasowana do planowanego zapasu wody,
- **wymiary** – odpowiednie do dostępnego miejsca montażu,
- **sposób montażu** – zgodny z przeznaczeniem konkretnego modelu,
- **przyłącza** – dopasowane do sposobu napełniania i poboru wody,
- **otwór rewizyjny** – ułatwiający kontrolę i czyszczenie zbiornika.

Jak dbać o jakość magazynowanej wody?

Zbiornik należy użytkować i czyścić zgodnie z instrukcją producenta. Na jakość przechowywanej wody wpływają m.in. **jakość wody doprowadzanej do zbiornika, temperatura, czas magazynowania oraz higiena zbiornika i instalacji**.

Potrzebujesz pomocy w doborze zbiornika na wodę pitną?
EKOBUDOWA – doradztwo techniczne: **607 141 062**