

Link do produktu: <https://www.zbiorniki24.com/kontener-ibc-1000l-w1-do-wody-pitnej-zbiornik-hdpe-p-29.html>



## Kontener IBC 1000l I do wody pitnej W1 - Mauzer | Werit

|                  |                                                           |
|------------------|-----------------------------------------------------------|
| Cena brutto      | <b>1 150,00 zł</b>                                        |
| Cena netto       | <b>934,96 zł</b>                                          |
| Dostępność       | <b>Produkt na zamówienie - wysyłka do 3 dni roboczych</b> |
| Czas wysyłki     | <b>do 4 dni roboczych</b>                                 |
| Numer katalogowy | <b>G0029</b>                                              |

### Opis produktu

## Kontener IBC 1000 l W1 do wody pitnej i produktów spożywczych – profesjonalny paletopojemnik HDPE

**Kontener IBC 1000 l W1** to profesjonalny paletopojemnik przeznaczony do magazynowania oraz transportu wody pitnej i produktów spożywczych zgodnie z przeznaczeniem oraz dokumentacją producenta. Zbiornik wykonano z wysokiej jakości polietylenu wysokiej gęstości (HDPE), który charakteryzuje się wysoką odpornością na korozję, wilgoć oraz wiele czynników występujących podczas codziennej eksploatacji. Całość została umieszczona w wytrzymałej, ocynkowanej ramie stalowej zapewniającej stabilność podczas magazynowania, transportu i przeładunku.

Model o pojemności **1000 litrów** został opracowany z myślą o przedsiębiorstwach z branży spożywczej, gospodarstwach rolnych, zakładach produkcyjnych, firmach logistycznych oraz użytkownikach poszukujących trwałego i bezpiecznego pojemnika do przechowywania większych ilości cieczy. Dzięki standardowej konstrukcji paletowej kontener jest kompatybilny z większością wózków widłowych i paletowych, co znacząco usprawnia logistykę.

Wersja W1 została przygotowana do zastosowań wymagających wysokiego standardu higieny. Przed wykorzystaniem zbiornika do konkretnego produktu spożywczego należy zawsze upewnić się, że planowane zastosowanie jest zgodne z dokumentacją i dopuszczeniami producenta.

### Dlaczego warto wybrać kontener IBC 1000 l W1?

Przechowywanie wody pitnej oraz płynnych produktów spożywczych wymaga zastosowania odpowiedniego pojemnika, który zapewni bezpieczeństwo magazynowanego medium, wygodną obsługę oraz trwałość podczas intensywnego użytkowania. Kontener IBC 1000 l W1 został zaprojektowany właśnie z myślą o takich zastosowaniach.

Duża pojemność pozwala ograniczyć liczbę przeładunków, zmniejszyć ilość używanych opakowań oraz usprawnić organizację magazynu. Standardowe wymiary ułatwiają transport i składowanie, a półprzezroczyste ścianki umożliwiają szybką kontrolę poziomu cieczy bez otwierania zbiornika.

### Jakie problemy rozwiązuje kontener IBC 1000 l W1?

#### Bezpieczne magazynowanie dużej ilości cieczy

Zamiast przechowywać wodę lub produkty spożywcze w wielu mniejszych pojemnikach, można wykorzystać jeden kontener o pojemności 1000 litrów. Ułatwia to kontrolę zapasów, ogranicza liczbę operacji przeładunkowych i poprawia organizację pracy.

### Dane techniczne kontenera IBC 1000 l W1

Kontener IBC 1000 l W1 został zaprojektowany z myślą o bezpiecznym magazynowaniu oraz transporcie wody pitnej i

produktów spożywczych zgodnie z dokumentacją producenta. Solidna konstrukcja, wysokiej jakości materiały oraz standardowe wymiary paletowe sprawiają, że zbiornik doskonale sprawdza się zarówno w przemyśle spożywczym, gospodarstwach rolnych, jak i w logistyce oraz magazynowaniu.

| Parametr                                       | Specyfikacja                                                                                                        |
|------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Model</b>                                   | IBC W1                                                                                                              |
| <b>Pojemność nominalna</b>                     | 1000 litrów                                                                                                         |
| <b>Wymiary zewnętrzne (dł. × szer. × wys.)</b> | 1200 × 1000 × 1160 mm                                                                                               |
| <b>Masa własna</b>                             | około 53,5 kg                                                                                                       |
| <b>Materiał zbiornika</b>                      | Polietylen wysokiej gęstości (HDPE) przeznaczony do zastosowań zgodnych z dokumentacją producenta                   |
| <b>Konstrukcja ochronna</b>                    | Ocynkowana rama stalowa                                                                                             |
| <b>Rodzaj palety</b>                           | Paleta transportowa z tworzywa sztucznego                                                                           |
| <b>Otwór wlewowy</b>                           | NW 150                                                                                                              |
| <b>Zawór spustowy</b>                          | NW 50                                                                                                               |
| <b>Kolor zbiornika</b>                         | Naturalny / półprzezroczysty – umożliwia kontrolę poziomu cieczy                                                    |
| <b>Przeznaczenie</b>                           | Magazynowanie i transport wody pitnej oraz produktów spożywczych zgodnie z przeznaczeniem i dokumentacją producenta |

## Najważniejsze cechy konstrukcyjne

- ✓ Pojemność 1000 litrów umożliwiającą magazynowanie dużej ilości cieczy.
- ✓ Zbiornik wykonany z trwałego polietylenu wysokiej gęstości (HDPE).
- ✓ Ocynkowana rama stalowa zwiększająca odporność na uszkodzenia mechaniczne.
- ✓ Standardowa konstrukcja paletowa umożliwiającą transport wózkami widłowymi i paletowymi.
- ✓ Otwór wlewowy NW 150 zapewniający wygodne napełnianie oraz czyszczenie zbiornika.
- ✓ Zawór spustowy NW 50 umożliwiający szybkie i kontrolowane opróżnianie.
- ✓ Transparentne ścianki ułatwiające bieżącą kontrolę poziomu przechowywanej cieczy.
- ✓ Konstrukcja przeznaczona do wielokrotnego użytkowania zgodnie z zaleceniami producenta.

## Logistyka i dostawa

Kontener IBC 1000 I W1 posiada standardowe wymiary transportowe, dzięki czemu może być wygodnie przewożony, magazynowany oraz obsługiwany przy użyciu typowego sprzętu logistycznego. W przypadku większych zamówień przygotowujemy indywidualną wycenę transportu oraz pomagamy dobrać najbardziej korzystny sposób dostawy.

- ✓ Możliwość zakupu już od 1 sztuki.
- ✓ Bezpieczna dostawa na terenie całej Polski.
- ✓ Możliwość realizacji zamówień detalicznych i hurtowych.
- ✓ Pomoc w organizacji transportu dla większych inwestycji.
- ✓ Doradztwo techniczne przy wyborze odpowiedniego modelu.

### Ważna informacja:

Przed wykorzystaniem kontenera do magazynowania konkretnego produktu spożywczego lub innego medium należy zawsze sprawdzić zgodność planowanego zastosowania z dokumentacją producenta oraz obowiązującymi przepisami. W przypadku substancji chemicznych należy zweryfikować kompatybilność materiału HDPE z magazynowanym medium.

## Sprawniejsza logistyka

---

Kontener posiada konstrukcję paletową, dzięki czemu może być transportowany za pomocą standardowych wózków widłowych i paletowych. To rozwiązanie pozwala szybciej realizować załadunek, rozładunek oraz przemieszczanie pomiędzy stanowiskami pracy.

### Łatwa kontrola zawartości

Półprzezroczysty zbiornik umożliwia bieżącą ocenę poziomu cieczy. Dzięki temu użytkownik może łatwo zaplanować uzupełnienie zapasów lub przygotować kolejną partię produktu.

### Niższe koszty eksploatacji

Kontener jest przeznaczony do wielokrotnego użytkowania zgodnie z zaleceniami producenta. Odpowiednia eksploatacja oraz regularna kontrola stanu technicznego pozwalają ograniczyć koszty związane z jednorazowymi opakowaniami i usprawnić proces magazynowania.

### Najważniejsze korzyści dla użytkownika

- **Pojemność 1000 litrów** – odpowiednia do magazynowania większych ilości wody i płynnych produktów.
- **Zbiornik z HDPE** – trwały materiał odporny na korozję i wiele czynników eksploatacyjnych.
- **Ocynkowana rama stalowa** – zwiększa ochronę mechaniczną podczas transportu i magazynowania.
- **Transparentne ścianki** – umożliwiają kontrolę poziomu cieczy.
- **Otwór wlewowy NW 150** – wygodne napełnianie zbiornika.
- **Zawór spustowy NW 50** – kontrolowane opróżnianie oraz możliwość podłączenia odpowiedniej armatury.
- **Paleta transportowa** – wygodna obsługa wózkiem widłowym i paletowym.
- **Wielokrotne użytkowanie** – ekonomiczne rozwiązanie dla przedsiębiorstw i gospodarstw.

### Dla kogo przeznaczony jest kontener IBC 1000 I W1?

Kontener IBC 1000 I W1 będzie odpowiednim wyborem dla:

- zakładów przetwórstwa spożywczego,
- producentów napojów i płynnych produktów spożywczych,
- gospodarstw rolnych wykorzystujących wodę pitną,
- firm logistycznych transportujących płynne produkty,
- zakładów produkcyjnych,
- użytkowników prywatnych magazynujących wodę pitną zgodnie z przeznaczeniem zbiornika.

Przed zastosowaniem kontenera do konkretnego medium należy zawsze sprawdzić zgodność planowanego zastosowania z dokumentacją producenta oraz wymaganiami obowiązujących przepisów.

### O producencie WERIT

#### WERIT – producent kontenerów IBC

**WERIT** to producent rozwiązań do profesjonalnego magazynowania i transportu cieczy. W ofercie marki znajdują się m.in. **kontenery IBC 300 I, 600 I i 1000 I** przeznaczone do zastosowań przemysłowych, logistycznych i gospodarczych.

Kontenery IBC WERIT wykorzystują zbiorniki z tworzywa HDPE oraz zewnętrzną konstrukcję zabezpieczającą. W zależności od modelu dostępne są różne warianty wyposażenia, przyłączy i dopuszczeń.

#### Dlaczego warto wybrać kontenery IBC WERIT?

- pojemności **300, 600 i 1000 litrów**,
- trwała konstrukcja przystosowana do intensywnego użytkowania,
- zastosowanie w magazynowaniu i transporcie cieczy,
- różne warianty dopasowane do zastosowania,
- możliwość doboru odpowiedniego modelu do potrzeb firmy lub gospodarstwa.

**EKOBUDOWA** oferuje kontenery IBC WERIT oraz pomoc w doborze odpowiedniej pojemności i konfiguracji do planowanego zastosowania.

### Jak dobrać kontener IBC?

---

## Jak dobrać kontener IBC?

Dobór odpowiedniego **kontenera IBC** powinien rozpocząć się od określenia rodzaju magazynowanej cieczy. Następnie należy dobrać **pojemność zbiornika, materiał, rodzaj zaworu spustowego, wielkość otworu wlewowego, typ palety oraz wymagane dopuszczenia**. Nie każdy kontener IBC nadaje się do każdej substancji.

### Przed zakupem kontenera IBC sprawdź:

- **rodzaj cieczy** – woda, ciecz technologiczna, nawóz płynny, detergent lub inna substancja,
- **pojemność** – np. 300 l, 600 l lub 1000 l,
- **kompatybilność materiałową** zbiornika, uszczelnień i zaworu z magazynowaną substancją,
- **rodzaj i średnicę zaworu spustowego,**
- **średnicę otworu wlewowego,**
- **rodzaj palety** i sposób transportowania kontenera,
- **warunki magazynowania** – wewnątrz lub na zewnątrz,
- **wymagane atesty i dopuszczenia** dla planowanego zastosowania.

### IBC 300 l, 600 l czy 1000 l?

**Kontener IBC 300 l** warto wybrać, gdy liczą się kompaktowe wymiary i łatwe przemieszczanie. **IBC 600 l** zapewnia kompromis pomiędzy pojemnością a mobilnością, natomiast **kontener IBC 1000 l** sprawdzi się przy magazynowaniu większych ilości cieczy w przemyśle, rolnictwie, produkcji i logistyce.

**Potrzebujesz pomocy w doborze kontenera IBC WERIT?** Podaj rodzaj cieczy, potrzebną pojemność i sposób użytkowania, a pomożemy dobrać odpowiedni model oraz wyposażenie.

## Ważne informacje o zbiorniku

### Zbiorniki na wodę pitną – bezpieczeństwo i prawidłowy dobór

Zbiorniki znajdujące się w tej kategorii są przeznaczone do **magazynowania wody pitnej**. Przed zakupem należy sprawdzić dokumentację oraz parametry konkretnego modelu, w szczególności jego pojemność, wymiary, sposób montażu i dostępne przyłącza.

**Nie każdy zbiornik wykonany z PE lub PEHD jest przeznaczony do kontaktu z wodą pitną.** O możliwości takiego zastosowania decyduje przeznaczenie określone przez producenta oraz dokumentacja dotycząca danego produktu.

### Na co zwrócić uwagę przed zakupem?

- **pojemność zbiornika** – dopasowana do planowanego zapasu wody,
- **wymiary** – odpowiednie do dostępnego miejsca montażu,
- **sposób montażu** – zgodny z przeznaczeniem konkretnego modelu,
- **przyłącza** – dopasowane do sposobu napełniania i poboru wody,
- **otwór rewizyjny** – ułatwiający kontrolę i czyszczenie zbiornika.

### Jak dbać o jakość magazynowanej wody?

Zbiornik należy użytkować i czyścić zgodnie z instrukcją producenta. Na jakość przechowywanej wody wpływają m.in. **jakość wody doprowadzanej do zbiornika, temperatura, czas magazynowania oraz higiena zbiornika i instalacji**.

**Potrzebujesz pomocy w doborze zbiornika na wodę pitną?**

EKOBUDOWA – doradztwo techniczne: **607 141 062**